

ZGT RPA 8000

KAUÇUK PROSES ANALİZÖRÜ



VULKANİZE EDİLEBİLEN VE EDİLMEMİŞ
KAUÇUK BİLEŞİKLERİNİ TEST ETMEK İÇİN
KULLANILIR

ZGT RPA 8000

TEKNİK ÖZELLİKLER

Vulkanize edilebilen ve Vulkanize edilmemiş kauçuk bileşiklerini test etmek için kullanılır

İLGİLİ STANDARTLAR

- GB/T 16584
- ISO 6502
- ASTM D6204
- ASTM D6601

Sıcaklık.	Çevre sıcaklığı ~ 230°C
Sıcaklık kontrolü	Özel mikro işlemci, , hızlı ısınma ve soğuma
Sıcaklık hassasiyeti	±0.3°C
Okunabilen en düşük sıcaklık	0.1°C
Isınma hızı	30°C~190°C < 6`
Sıcaklığa ulaşma süresi	Hazne kapatıldıktan sonra girilen sıcaklığa (177°C) ±0.3°C ile 50 sn. daha kısa sürede ulaşır.
Osilasyon zorlanması	±0,005° ila ±90° (±%0,07 ila ±%1256)
Osilasyon frekansı	0,1 ila 3000cpm (0,0016 ila 50Hz)
Tork aralığı	0.001 ~ 225 dN-m (0~200 lb-in)
Ölçüm birimleri	Tork: S*, S', S'' (N-m, dN-m, lb-in, kg-cm) Makaslama Modülü: G*, G', G'' (Pa, Mpa, psi) Sıcaklık: °C, °F Frekans: cpm, Hz, rad/s Zorlanma: arc, % Opsiyonel hesaplanan sonuçlar: η', η'', η*, j', j'', j*, tanδ
Alt test çeşitleri	Vulkanizasyon testi (Sabit sıcaklık vulkanizasyonu, değişken sıcaklık vulkanizasyonu, statik vulkanizasyon, sabit tork vulkanizasyonu vb.) Tarama (Basınç taraması, sıcaklık taraması, frekans taraması, matris, zamanlı test vb.) Gerilme gevşemesi
Güç	1φ AC220V±10% 7.5A Bu aralıktan sapmalar performansı etkileyebilir.
Basınç	3.6 kg/cm ² (0.36 MPa) kullanıcı tarafından sağlanır.
Boyutlar (GxDxY)	Ana ünite: 70x85x130 cm
Ağırlık (yaklaşık)	Ana ünite: 210 kg

Not: Broşürdeki cihazlarda değişiklik yapma hakkı DVT DEVOTRANS'a aittir.Fotoğraftaki model son model olmayabilir.